

分类号: W22

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 3645—1999
代替 ZB/TW 22001—1986

地毯用毛纱色牢度试验方法

1999-04-21 发布

1999-04-21 实施

国家轻工业局 发布

前 言

本标准是原专业标准 ZB/TW 22001—1986《地毯用毛纱色牢度试验方法》，经由国轻行〔1999〕112号文发布转化标准号为 QB/T 3645—1999，内容不变。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国地毯标准化中心归口。

本标准由上海市工艺美术公司、上海地毯总厂负责起草。

本标准主要起草人：尹开春、周廉夫。

本标准自实施之日起，同时代替原轻工业部发布的轻工专业标准 ZB/TW 22001—1986《地毯用毛纱色牢度试验方法》。

本标准适用于合成染料所染的地毯用色毛纱。

1 耐干摩擦色牢度

1.1 适用范围

本方法适用于测定地毯用毛纱的色泽耐干摩擦的能力。

1.2 原理

将地毯用毛纱试样用干布摩擦，用灰色样卡评定摩擦布的沾色。

1.3 引用标准

GB 251—1984 (idt ISO 105/A03—1982) 评定沾色用灰色样卡

1.4 试验设备和材料

1.4.1 试验设备

摩擦色牢度试验机。往复直线摩擦，摩擦头的摩擦面直径为 1.6 cm，向下力为 9 N，摩擦动程为 10 cm，摩擦速度为每秒往复 1 次。

注：适用的试验设备有：Y 571 A (B) 型摩擦色牢度试验机其他设备只要能达到和 1.4.1 所述设备的相同效果也适用。

1.4.2 摩擦用棉布

退浆，漂白，不含整理剂，剪成 5 cm × 5 cm 方块。

1.5 试样

将地毯用毛纱编织成织物，取面积至少为 14 cm × 5 cm 试样。

1.6 操作程序

1.6.1 将试样平放在摩擦色牢度试验机测试台的衬垫物上，两端以夹持器固定（以摩擦时试样不移动为准），然后将干的摩擦布固定在摩擦头上，沿着 10 cm 长的轨迹来回摩擦干试样，往复 10 次，摩擦头向下力为 9 N。

1.6.2 摩擦过程中如试样上的有色纤维被拉出而留在摩擦布上，应清除，评级时只考虑由染料沾色的着色。

1.6.3 用灰色样卡评定摩擦布的沾色。

1.7 试验结果评定和试验报告

1.7.1 对于摩擦的沾色级数作出评定，并留下试验实样。

1.7.2 根据干摩擦色牢度指标：深色 3 级，中、浅色 3~4 级，对色毛纱的使用作出报告。

注：色号的深、中、浅根据国际通用的标准染色深度基准样卡来分。详见 ISO 105/A 01—1978 E 及编制说明。

2 耐有机溶剂摩擦色牢度

2.1 适用范围

本方法适用于测定地毯用毛纱的色泽在污斑干洗过程中（即用手工进行局部“滴液”处理）对摩擦和所用有机溶剂的综合作用的抵抗能力。